



BSE

mantenimiento

01.

BSE Mantenimiento

¿De qué se trata?

Cuenta con todos los medios, técnicos y materiales para ofrecer las **soluciones de mantenimiento de instalaciones** adaptadas a las necesidades de cada cliente y sector.

Nuestras **soluciones integrales** garantizan las conservaciones de las instalaciones de una manera eficaz, para ello utilizamos nuestros **recursos con la máxima eficiencia** para todo tipo de instalaciones.

Desarrollamos **soluciones globales y estudios** que garantizan la conservación de las instalaciones de una manera eficaz y duradera.



Llevamos a cabo sistema de **ahorro de energía** y estudios para llevar las instalaciones a las tecnologías más eficientes.

Gestionamos los medios, **mejorando los consumos**, mediante los sistemas de gestión automatizados.

Contamos con una de las **plantillas más cualificadas** y atendemos todas las necesidades solicitadas por el cliente.

Nos amoldamos a cualquier sector a través de las **respuestas personalizadas**.



Nuestra *misión*.

| Dar servicios de ***mantenimiento*** cualificados.



Nuestra *visión*.

| Dar una ***solución integral*** 24/7 de calidad y confianza.



02.

Servicios específicos



01

Mantenimiento preventivo, correctivo y predictivo de todos los servicios.



02

Gestión y seguimiento de inspecciones post mantenimiento.



03

Propuesta de subsanación de deficiencias encontradas en mantenimiento.



04

Proyectos de ingeniería e instalación.

02. | 1

Servicios específicos

Área Industrial, Terciario y Residencial



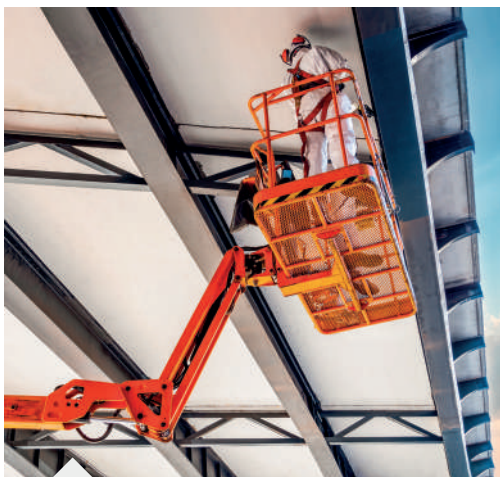
**Gas Natural, GLP, Hidrógeno
y Biometano.**



**Eléctrica: Baja y media
tensión.**



**Térmica: Climatización
y calefacción.**



Obra Civil y fontanería.



Ascensores y equipos de elevación.



Puertas automáticas, puertas de garaje y automatismos.

02. | 2

Servicios específicos

Proyectos llave en mano EPC



Diseño de instalaciones de gas de más de 70kw.

Diseño de redes canalizadas.

Diseño de acometida y común de más de 2.000kw.



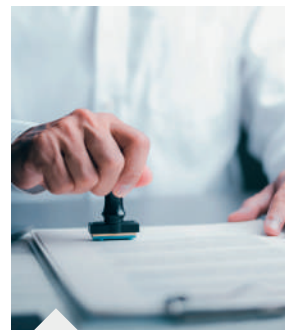
Diseño de instalaciones eléctricas AT, MT, BT.



Ejecución de obras, dirección y certificación de obras.



Certificación de puesta en servicio y en marcha de instalaciones.

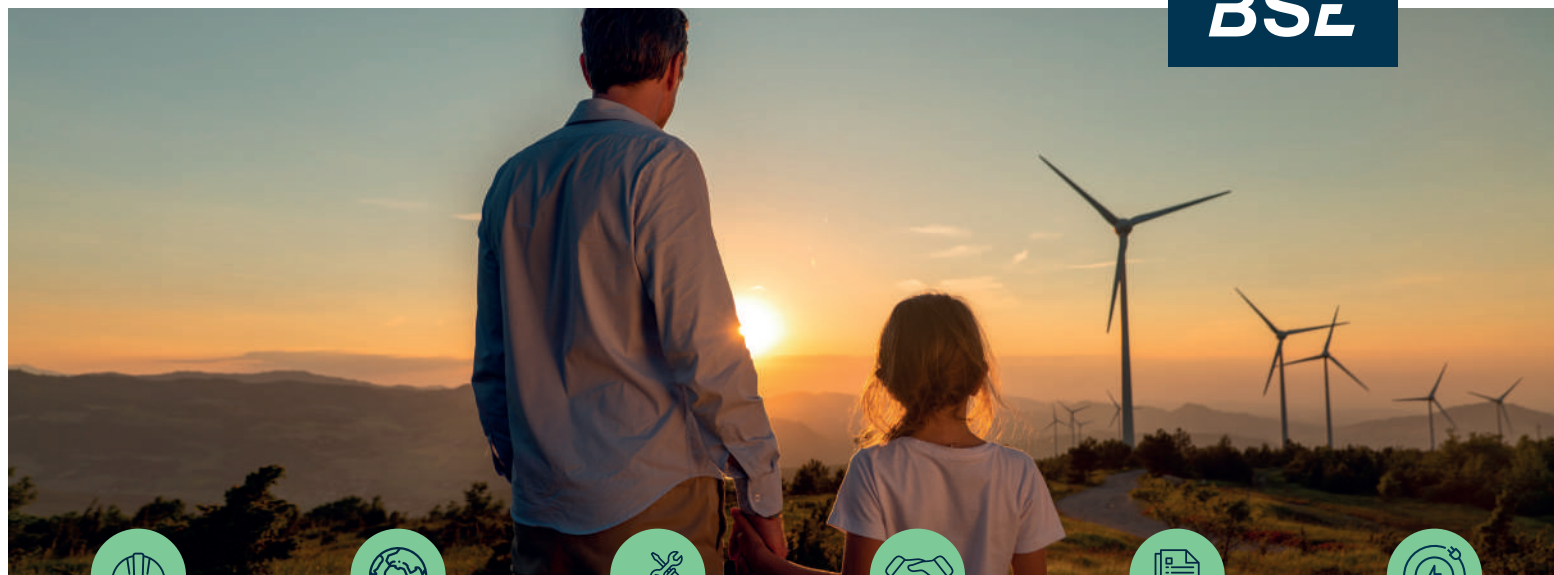


Garantía de la calidad del proyecto.

03.

Nuestros puntos fuertes

BSE



					
Personal acreditado y certificado.	Comprometidos con la protección de nuestro entorno.	Seriedad y eficacia.	Comprometidos siempre con nuestro cliente.	Soluciones a medida.	Comprometidos con la eficiencia energética.



 +34 615 834 174

 +34 912 656 314

 v.munoz@bsspain.com